



(Abb. Multibeckenanlage MTB400/3/B)

Entlackung in der Tauchbeckenanlage – Interview mit Thorsten Lutz

## „Weil’s funktioniert“

*Die chemische Entlackung im Tauchbecken ist altbewährt, aber zum Teil mit Vorurteilen behaftet. Warum setzt SMiTO-Technic trotzdem auch auf diese Technologie?*

Speziell bei der Entlackung von komplexen Werkstücken, z.B. mit tiefen Bohrungen oder mit komplexen Geometrien, sind Tauchbecken unverzichtbar. Durch die hohe Benetzung und Wärmeeinwirkung wird ein gutes Entlackungsergebnis erzielt. Tauchbecken sind sicher und einfach im Handling und dabei verschleiß- und wartungsarm. Hinzu kommt, dass bei Verwendung der allermeisten Entlackungs-Chemikalien kein Ex-Schutz notwendig ist.

*SMiTO-Technic bietet ein modulares Anlagenkonzept. Wie kann man sich das vorstellen? Welche Vorteile hat das für die Betreiber?*

Entscheidender Vorteil des modularen Konzeptes ist die Möglichkeit, mehrere Prozesse in einer Anlage kombinieren zu können, z.B. Reinigen – Entlacken –

Passivieren oder verschiedene Medien



Thorsten Lutz  
Dipl.-Ing. (FH)  
Geschäftsführer

in einer Anlage einzusetzen, wie z.B. saure + alkalische Chemie + Lösemittel + (Spül-)Wasser. Dadurch können auch mehrstufige Prozesse realisiert werden. Weil alles in einer Anlage integriert ist, ist eine Komplettbearbeitung ohne manuelles Teilehandling möglich.

*Welche Vorteile hat die Entlackung im Tauchbecken gegenüber der Entlackung in einer Spritzanlage?*

Der Entlackungsprozess im Tauchbecken ist einfach und sicher.

Beim Tauchbecken fallen keine teuren Pumpen und Düsen als Verschleißteile an, sie sind günstiger im Unterhalt und in der Anschaffung.

*Hersteller von Reinigungsanlagen bieten oft auch Entlackungsanlagen an und letztendlich ist die Entlackung ja auch so etwas wie ein Reinigungsprozess. Worin unterscheiden sich die Anlagen?*

Es sind tatsächlich unterschiedliche Prozesse mit unterschiedlichen Chemikalien und Schmutzfrachten (Fladen). Es werden andere Pumpen, Filter, Dichtungen und generell andere Werkstoffe benötigt. Je nach Chemie sind weitere Sicherheitsvorkehrungen zu beachten, z.B. entstehen meist

### Multibeckenanlagen

Frei skalierbare Multibeckenanlagen können auf Basis des TB400 oder TB1000 erstellt werden. Basis-Einheit ist eine Anlage mit 1 Entlackungsbecken, 1 Spülbecken, Abtropfplatz, halbautomatischem Transportsystem und Absaugung (optional).

Klicken Sie auf das Bild – ein Film zeigt Ihnen, wie der Ablauf in der Multibeckenanlage funktioniert.

### Haben Sie Fragen?

Rufen Sie uns an unter Tel. 07071-880560 oder senden Sie uns eine Anfrage über: [Kontakt](#)

Emissionen, die abgesaugt und aufbereitet werden müssen; durch die aggressiveren Medien bei der Entlackung gibt es einen höheren Verschleiß.

*SMiTO-Technic produziert die Anlagen in Deutschland mit meist regionalen Partnern. Welche Vorteile hat das für die Kunden?*

Die Kunden bekommen hochwertige Anlagen, die für den Profi-Bereich ausgelegt sind. Falls nötig ist ein schneller Zugriff auf Ersatzteile gewährleistet und sie haben eine hohe Betriebssicherheit – weil’s funktioniert.

☒ ☒ ☒

### SMiTO-Technic Entlackungstechnologie

SMiTO-TECHNIC GmbH hat sich auf Entlackungsanlagen spezialisiert. Unsere Anlagen bieten für den Umgang mit aggressiven Medien eine sichere, saubere und zuverlässige Anlagentechnik und setzen damit neue Maßstäbe im Bereich der Entlackung bzw. Entschichtung von Metallteilen.

Das Produktprogramm umfasst Tauch- und Spritzanlagen verschiedener Größe und praxisorientiertes Zubehör, die sowohl geeignet sind für den Einsatz von Chemie auf Wasserbasis (alkalisch oder sauer) als auch auf Lösemittelbasis.

Siehe Homepage: [www.smito-technic.de](http://www.smito-technic.de).